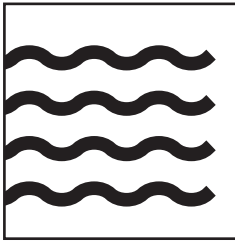



Verarbeitungsrichtlinien


R.CARBONAT Welle Sinus und Trapez 76/18

Stärke 0,5-2,8 mm



Eigenschaften

 R.CARBONAT Welle-Platten werden aus hochschlagfestem Polycarbonat hergestellt. Sie weisen sehr hohe Lichtdurchlässigkeit und Bruchfestigkeit auf.


 R.CARBONAT Welle-Platten verfügen über ausgezeichnete UV- und Hagel-schlagbeständigkeit bei geringem Gewicht.

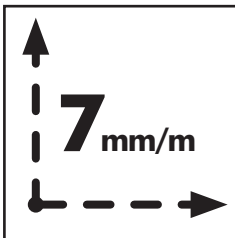
Platten mit einseitiger Struktur bieten außerdem einen guten Sichtschutz.

Farbige Einfärbungen bieten eine gute Sonnenschutzwirkung und zusätzlich die Möglichkeit, dekorative Verglasungen zu erstellen.



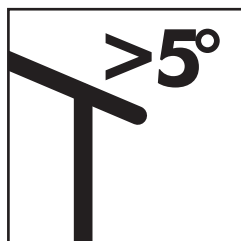
Lagerung

 R.CARBONAT Welle-Platten sind immer trocken und auf ebenem Untergrund zu lagern. Die Platten sollten in Innenräumen und abgedeckt mit weißer PE-Folie gelagert werden. Die maximale Stapelhöhe beträgt drei Paletten.



Ausdehnung

Eine Ausdehnung des Materials von ca. 7mm/m bei Wärme und Feuchtigkeit ist bei der Montage zu berücksichtigen. Die maximale Verlegelänge beträgt 7000 mm.



Unterkonstruktion und Verlegung

Die Unterkonstruktion kann aus Stahl, Aluminium oder verzugsfreiem Holz bestehen. Die Platten sind einander überdeckend und auf statisch tragenden Unterstützungen zu verlegen, die in Gefälle- bzw. Wasserlaufrichtung liegen. Die Pfetten müssen in Abständen montiert werden, die der Schnee-/Windlast entsprechen, die für den Standort der Verglasung gilt.

An Stellen, wo sich die Wellplatten seitlich sowie auch in der Höhe überdecken, ist ein Zuschnitt der Ecken erforderlich, um eine 4-fache Überdeckung zu vermeiden. Die Ecken der mittleren Platten werden dazu so gekürzt, dass sie nebeneinander liegen können. Zwischen den Schrägschnittkanten ist ein Spielraum von 5-10 mm zu gewährleisten.

Pfetten-Abstand (Maximale Stützabstände):

Im Dachbereich bei 75 kg/qm Schneelast

Stärke 0,5 mm:	max. 400 mm
Stärke 0,8 - 1,3 mm:	max. 850 mm
Stärke 2,5 - 2,8 mm:	max. 1200 mm

Höhenüberdeckung:

Bei Dachneigung 5° - 15°:	mind. 200 mm
Bei Dachneigung über 15°:	mind. 150 mm
Im Wandbereich:	100 mm

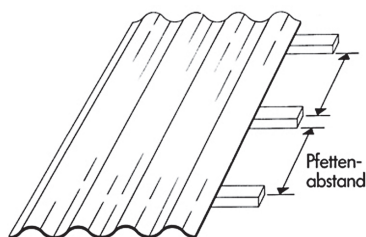
Um Hitzestaus und dadurch mögliche Rissbildungen in den Platten zu vermeiden, muss der Anstrich der Unterkonstruktion vor Beginn der Verlegung gut getrocknet sein (Achtung: lösungsmittelhaltige Farben brauchen bis zu sechs Wochen zur endgültigen Trocknung/Ausdünstung).

▨ **R.CARBONAT Wellplatten** sind mit einer Dachneigung von mind. 5° (entspricht 9 cm/m) zu verlegen. Je höher die Dachneigung ausfällt, desto größer ist der Selbstreinigungseffekt der Platten. Platten mit einer strukturierten Oberfläche werden mit der Strukturseite nach unten verlegt. Die Oberseite der Platten ist die UV-Schutzseite (siehe Beschriftung der Platten).

Die Befestigungen für ▨ **R.CARBONAT Wellplatten** werden bei Dächern immer punktförmig auf den Wellenbergen platziert. Nur bei vertikaler Verglasung ist die Befestigung auch im Wellental möglich.


Zu beachten ist hierbei eine ausreichende Abdichtung der Verschraubung zur Unterkonstruktion sowie angepasst große Bohrungen, um das Dehnungsspiel der Platten zu gewährleisten.

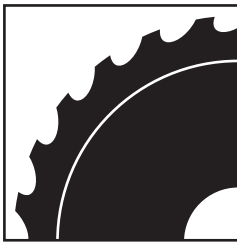
Um ▨ **R.CARBONAT Wellplatten** mit der Unterkonstruktion zu verschrauben, verwenden Sie Holzschrauben oder Rohrhaken in Verbindung mit Kalotten. Die Dachbefestigung von R.CARBONAT Welle - Platten von 0,5–1,3 mm Stärke erfolgt mit Abstandhaltern. Platten ab 2,5 mm Stärke werden ohne Abstandhalter befestigt.







Bohren

Zum Bohren von  **R.CARBONAT Wellplatten** sollten Kegel- oder Spiralbohrer verwendet werden. Hier ist unbedingt auf glatte Bohrränder zu achten. Ausgebrochene Bohrränder können im Lauf der Zeit zu Rissbildung führen. Der Bohrdurchmesser sollte das zweieinhalbfache des Schraubendurchmessers betragen.




Sägen

Zum Sägen der Platten verwenden Sie bitte nur hoctourige Kreissägen (Tourenzahl möglichst > 4000 U/Min.) und Sägeblätter mit ungeschränkten, feingezahnten und mit Hartmetall bestückten Zähnen.  **R.CARBONAT Wellplatten** sollten nur mit Anschlag und auf ebenem Untergrund gesägt werden. Ein Flattern der  **R.CARBONAT Wellplatten** während des Zuschneidens ist generell zu vermeiden.




Begehen

Betreten von  **R.CARBONAT Wellplatten** ist nur auf personentragenden Holzbohlen über tragenden Elementen der Unterkonstruktion zulässig, um eine Beschädigung der Wellplatten zu vermeiden..




Reinigung

Zur Reinigung eignen sich Wasser oder eine milde Seifenlauge. Scheuernde Mittel sind nicht zu verwenden, da sie Kratzer verursachen können. Alle Dichtungs- oder Reinigungsmittel müssen vor deren Verwendung auf ihre Verträglichkeit mit  **R.CARBONAT Wellplatten** geprüft werden.



Garantie

Wir geben für  **R.CARBONAT Wellplatten** Garantien auf die UV-Beständigkeit, die Lichtdurchlässigkeit sowie die Hagelschlagbeständigkeit gemäß unserem Garantiedatenblatt.